

喜事圓框雙喜

原尺寸圖案與紙張外框



以 100% 原尺寸列印。灰框是要準備的方紙或圓紙；摺後剪線圖不可另外縮放。

50 mm

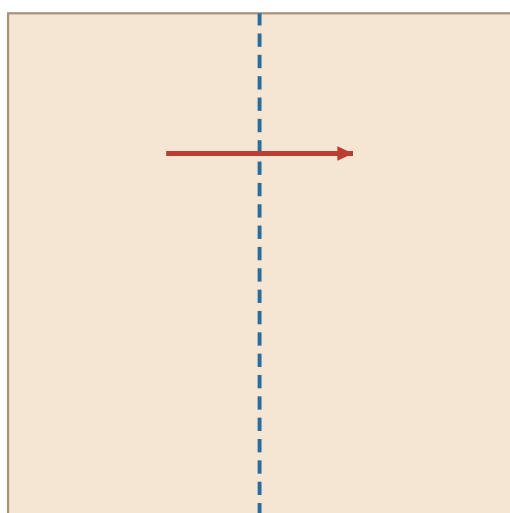
不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。

chinesepapercut.com/studio/

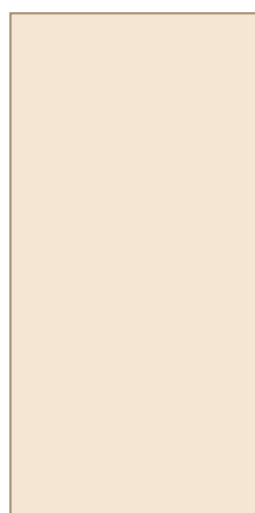
喜事圓框雙喜

摺疊順序

沿垂直中線把左半張摺到右邊。半幅圖的左側直邊就是封閉摺邊，兩層對齊。



1. 1x



2. 2x

依編號看圖；x 前是層數，箭頭是翻摺方向。

不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。

喜事圓框雙喜

原尺寸摺後剪線圖

對摺半幅 • 2 層



黑色留著；米色是餘紙；紅線剪；藍虛線定位摺邊。

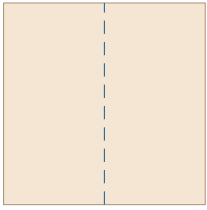
先剪封閉內孔，再剪外輪廓；摺邊上的黑色連接不能剪斷。

不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。

chinesepapercut.com/studio/

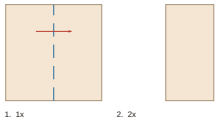
喜事圓框雙喜

完整六步



1. 準備紙張

以 100% 列印並核對 50 mm 標尺，按第 1 頁準備正方形紙並標出中心。



2. 依次摺疊

沿垂直中線把左半張摺到右邊。半幅圖的左側直邊就是封閉摺邊，兩層對齊。



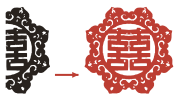
3. 先剪內部細節

在摺好的紙上剪喜字留白與捲草孔。沿紅線剪，外側米色餘紙先留下以便拿穩。



4. 最後剪外輪廓

按第 3 頁紅色外輪廓剪掉外側餘紙。貼住藍色摺邊的黑色連接要保留，不能整條剪斷。



5. 依相反順序展開

依摺疊相反順序逐層打開。基本單元經鏡像重複，逐一對照第 1 頁的圖案與連接。



6. 壓平成品

托住細紙橋，夾在乾淨紙張間壓平；不確定時先到創作台練習相同紙形與層數。

藍虛線定位摺邊，紅線標示下一步剪口；黑色連接必須保留。層數已計算，紙張強度尚未實體試剪。

不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。