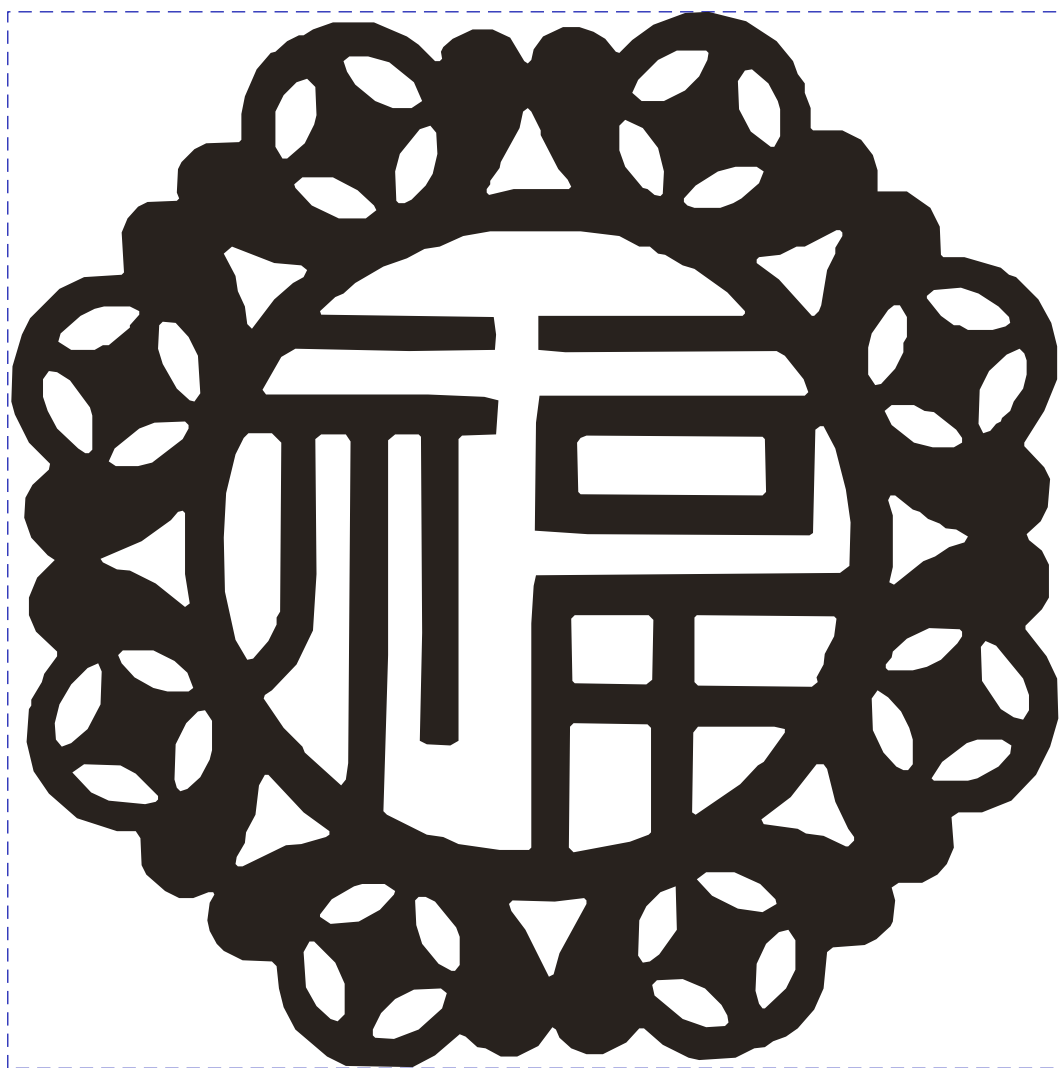


如意花環福字

原尺寸圖案與紙張外框



以 100% 原尺寸列印。灰框是要準備的方紙或圓紙；摺後剪線圖不可另外縮放。

50 mm

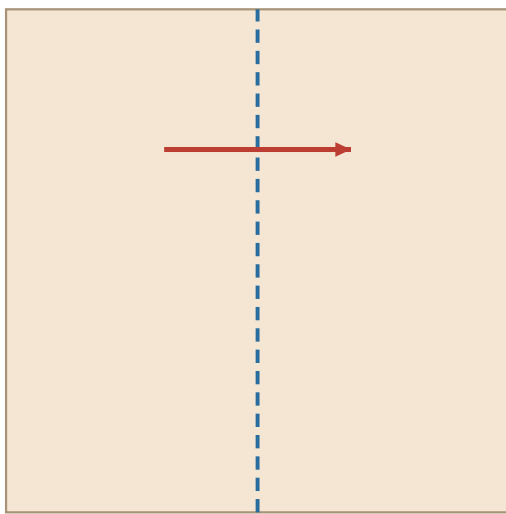
不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。

chinesepapercut.com/studio/

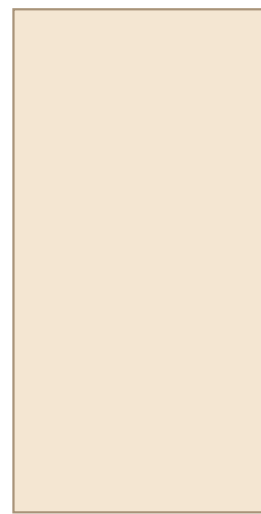
如意花環福字

摺疊順序

沿垂直中線把左半張摺到右邊。半幅圖的左側直邊就是封閉摺邊，兩層對齊。摺著時先剪花邊留白，再剪愛心外緣；中央文字區先留實。展開後按第 4 頁剪正向福字，並修整原圖左右略有差異的花邊細節。



1. 1x



2. 2x

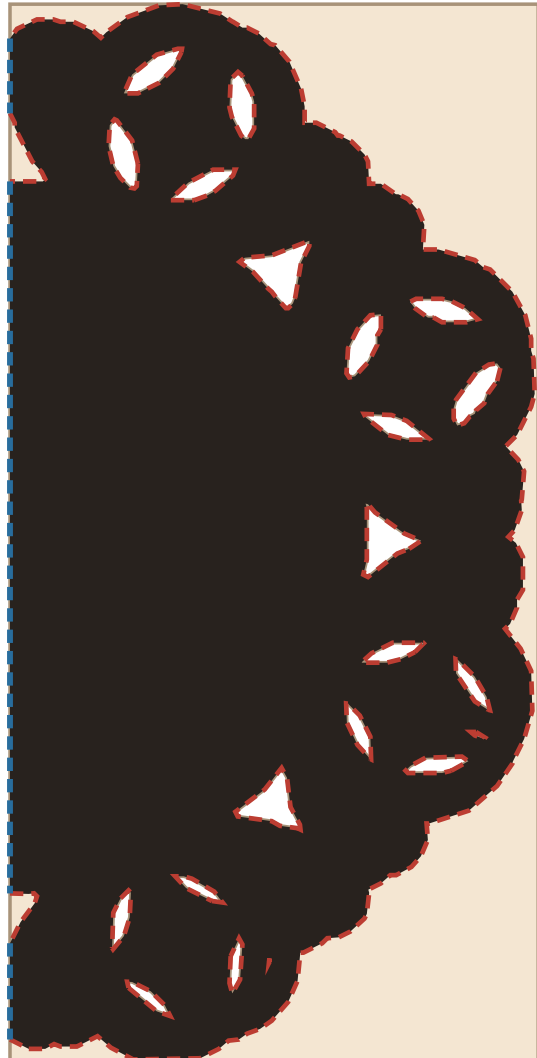
依編號看圖；x 前是層數，箭頭是翻摺方向。

不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。

如意花環福字

原尺寸摺後剪線圖

對摺半幅 • 2 層 • 展開後剪福字



黑色留著；米色是餘紙；紅線剪；藍虛線定位摺邊。

在對摺的兩層紙上，先剪第 3 頁標紅的花邊孔，外側餘紙留到下一步。中央福字暫時不要剪。封閉孔需先穿過兩層開口，可請成人協助使用刻刀及墊板。

不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。

chinesepapercut.com/studio/

如意花環福字

展開後完成

完全展開後，描上第 1 頁正向原圖。第 4 頁把剩餘字孔和外緣修剪標紅，這些只剪單層。



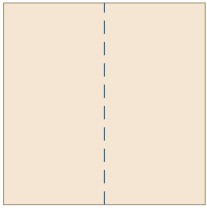
黑色留著；米色是餘紙；紅線剪；藍虛線定位摺邊。

不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。

chinesepapercut.com/studio/

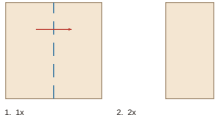
如意花環福字

完整六步



1. 準備紙張

以 100% 列印並核對 50 mm 標尺，按第 1 頁準備正方形紙並標出中心。



2. 依次摺疊

沿垂直中線把左半張摺到右邊。半幅圖的左側直邊就是封閉摺邊，兩層對齊。



3. 先剪花邊留白

在對摺的兩層紙上，先剪第 3 頁標紅的花邊孔，外側餘紙留到下一步。中央福字暫時不要剪。封閉孔需先穿過兩層開口，可請成人協助使用刻刀及墊板。



4. 最後剪外輪廓

按第 3 頁紅色外輪廓剪掉外側餘紙。貼住藍色摺邊的黑色連接要保留，不能整條剪斷。



5. 展開後剪字與修邊

完全展開後，描上第 1 頁正向原圖。第 4 頁把剩餘字孔和外緣修剪標紅，這些只剪單層。



6. 壓平成品

托住細紙橋，夾在乾淨紙張間壓平；不確定時先到創作台練習相同紙形與層數。

藍虛線定位摺邊，紅線標示下一步剪口；黑色連接必須保留。層數已計算，紙張強度尚未實體試剪。

不確定怎麼剪？先到線上創作台練習同樣的摺法。